

Hardtop Flexi Alu

Produktbeschreibung

Dies ist eine zweikomponentige, chemisch härtende, aliphatische Acryl-Polyurethanbeschichtung. Es hat ein aluminiumglänzendes Erscheinungsbild mit sehr guter Glanzbeständigkeit. Ein dickschichtiges Produkt mit Aluminiumpigmenten. Schnelltrocknend. Kann direkt auf Metall eingesetzt werden. Die Beschichtung ist hoch flexibel, schlagfest und hat eine ausgezeichnete Haftung. Zu verwenden als Decklack in Überwasserumgebungen.

Typische Verwendung

Schifffahrt:
Empfohlen für Oberwerk, Containerdeck und Aufbauten.

Industrie:
Empfohlen für Offshore Umgebungen einschließlich Raffinerien, Kraftwerke, Brücken und Gebäude. Geeignet für eine Vielzahl von Industriefußböden.

Andere Produktvarianten sind verfügbar

Hardtop Flexi

Für jede Variante existiert ein separates technisches Datenblatt.

Farbtöne

RAL 9006

Produktdaten

Eigenschaft	Test/Standard	Beschreibung
Festkörpervolumen	ISO 3233	54 ± 2 %
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	seidenmatt (35-70)
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	28 °C
Dichte	errechnet	1,1 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA Methode 24 (getestet)	400 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (errechnet)	414 g/l

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton.

Alle Daten gelten für die angemischte Farbe.

Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

Technologiebeschränkungen machen eine exakte Übereinstimmung bei metallischen Farbtönen unmöglich. Mit Abweichungen beruhend auf Unterschieden bei Applikationsmethoden, DFT, Temperatur, Feuchtigkeit und Untergrund muss gerechnet werden.

Schichtstärke pro Anstrich

Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

Trockenschichtstärke	50 - 110 µm
Nassschichtstärke	90 - 200 µm
Theoretische Ergiebigkeit	10,8 - 4,9 m ² /l

Oberflächenvorbehandlung

Um langfristige Haftung zum nachfolgenden Produkt zu gewährleisten, muss die Oberfläche sauber, trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein.

Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

Untergrund	Oberflächenvorbehandlung	
	Minimum	Empfohlen
Unlegierter Stahl	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Edelstahl	Die Fläche muss von Hand oder maschinell mit einem nicht metallischen Schleifmaterial, mit faserverstärkten Schleifscheiben oder Handpads geschliffen werden, um der Fläche ein Kratzmuster zu verleihen.	Strahlen, um ein ein Oberflächenprofil zu erreichen, unter Verwendung eines zugelassenen nicht metallischen Strahlgutes, das geeignet ist, um ein scharfes und kantiges Profil zu erzielen.
Aluminium	Die Fläche muss von Hand oder maschinell mit einem nicht metallischen Schleifmaterial, mit faserverstärkten Schleifscheiben oder Handpads geschliffen werden, um der Fläche ein Kratzmuster zu verleihen.	Strahlen, um ein ein Oberflächenprofil zu erreichen, unter Verwendung eines zugelassenen nicht metallischen Strahlgutes, das geeignet ist, um ein scharfes und kantiges Profil zu erzielen.
Verzinkter Stahl	Die Fläche muss sauber und trocken sein und ein rauhes und stumpfes Profil aufweisen.	Leichtes "brush blasting" unter Verwendung eines nicht metallischen Strahlgutes, so dass ein sauberes, rauhes und gleichmäßiges Profil entsteht.
Beschichtete Flächen	Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich (ISO 12944-5 6.1)	Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich (ISO 12944-5 6.1)

Applikation

Anwendungsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

Spritzausrüstung: Airless-Spritze oder konventionelle Spritze verwenden.

Pinsel: Kann verwendet werden. Es muss darauf geachtet werden, die spezifizierte Trockenschichtdicke zu erreichen.

Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

Hardtop Flexi Alu Comp A	4 Teil(e)
Hardtop Flexi Comp B	1 Teil(e)

Verdüner/Reiniger

Verdüner: Jotun Thinner No. 10

Richtwerte für Airless-Spritzen

Düsengröße (inch/1000):	13-17
Druck an der Düse (mindestens):	150 bar/2100 psi

Richtwerte für Luftspritzen

Düsengröße (inch/1000):	13-21 (HVLP) 1.3-2.1 mm (Drucktopf)
Druck an der Düse (mindestens):	2.4 bar/34 psi (HVLP) 2.4 bar/34 psi (Drucktopf)

Trocknungs- und Härtingszeiten

Untergrundtemperatur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Oberflächen(hand)trocken	6 h	3 h	1.5 h	1 h
Trocken zum Begehen	16 h	8 h	4 h	2 h
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	22 h	17 h	6 h	2 h
Trocken/gehärtet für die Verwendung	15 d	10 d	7 d	4 d

Trocken- und Härtingszeiten wurden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% und dem mittleren DFT Bereich für dieses Produkt ermittelt.

Obflächen(hand)trocken: Die Phase des Trocknens, wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder Klebrigkeit zeigt.

Trocken zum Begehen: Mindestdauer bevor die Beschichtung bei normaler Begehungsfrequenz keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Trocken zum Überstreichen, Minimum: Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

Trocken/gehärtet für die Verwendung: Die Mindestzeit bis der Anstrich dauerhaft der/dem zugedachten Umgebung/Medium ausgesetzt werden kann.

Induktionszeit und Topfzeit

Temperatur des Beschichtungsmaterials	23 °C
Topfzeit	2 h

Hitzebeständigkeit

	Temperatur	
	Dauerbelastung	Spitzenwert
Trocken, atmosphärisch	120 °C	140 °C

Beständig gegen Spritzer der meisten Öle, aliphatischen Petroleum Produkte und nicht aggressiven Chemikalien.

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften. Ästhetische Eigenschaften können bei diesen Temperaturen Schaden nehmen.

Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Vorheriger Anstrich: Epoxy, Zinkepoxy, Epoxymastic, Polyurethan

Gebinde (typisch)

	Volumen (Liter)	Gebindegröße (Liter)
Hardtop Flexi Alu Comp A	4/16	5/20
Hardtop Flexi Comp B	1/4	1/5

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass lokale Varianten auf Grund lokaler Richtlinien in Packgröße und Füllmenge abweichen können.

Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Das Gebinde muss in einem trockenen, kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

Hardtop Flexi Alu Comp A	24 Monat(e)
Hardtop Flexi Comp B	48 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen ausgebildet, erfahren und in der Lage sein und über die Geräte verfügen, die Beschichtungen korrekt und Jotun's technischer Dokumentation gemäß anzumischen/aufzurühren und aufzutragen. Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weiter geleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

Farbtonabweichungen

Bei Produkten die vorwiegend für die Verwendung als Primer oder Antifoulings gedacht sind, kann von Batch zu Batch eine geringfügige Farbtonabweichung auftreten. Solche Produkte können ausbleichen und auskreiden, wenn sie bewittert und Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach Jotun's bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischer Erfahrung. Jotun's Produkte werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich Jotun's Einflussnahme entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produkthanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produktes für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.